

Министерство образования и науки РФ

ФГАОУ ВО "Сибирский федеральный университет"



УТВЕРЖДАЮ

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

подготовки магистров

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 9 от 22.05.18

[Signature] Колмаков В.И.
22 05 2018г.

22.04.02

Направление 22.04.02 Металлургия

магистерская программа 22.04.02.00.11 Современные технологии и оборудование кузнечно-штамповочного производства

Кафедра: Кафедра обработки металлов давлением (ОМД_ТФ)

Факультет: ИЦММ

Квалификация: магистр

Программа подготовки: прикладн. магистратура

Форма обучения: очная

Срок обучения: 2г

Год начала подготовки (по учебному плану) 2018

Образовательный стандарт 300

30.03.2015

Виды профессиональной деятельности

- производственно-технологическая
- проектная

СОГЛАСОВАНО

Руководитель УД

[Signature] / Козель Н.А./

Директор ИЦММ

[Signature] / Баранов В.Н./

Зав. кафедрой ОМД

[Signature] / Сидельников С.Б./

Руководитель магистерской программы

[Signature] / Горохов Ю.В./

[Signature]

Индекс	Наименование	Формы контроля			Всего часов										ЗЕТ		Распределение по курсам и семестрам																				Часы в ЗЕТ	ЗЕТ в нед.	Загряренная кафедра
		Экзамны	Зачеты	Курсовые работы	По ЗЕТ	По плану	Контакт. раб. (по учеб. зан.)	в том числе				Контроль	Экспертное	Факт	Курс 1					Курс 2																			
								из них							Семестр 1 [18 нед]					Семестр 2 [18 нед]					Семестр 3 [20 нед]					Семестр 4 [нед]									
								Лек	Лаб	Пр	СР				Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль	ЗЕТ	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль	ЗЕТ	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль	ЗЕТ	Лек	Лаб	Пр	СР			
4	Итого	8	17	2	4464	4464	788	134	40	434	2092	288	124	124	42	8	174	496	108	30	52	138	494	72	32	40	32	122	598	108	32					30	-		
6	Итого по ООП (без факультативов)	8	16	2	4320	4320	744	122	40	402	1992	288	120	120	36	8	158	446	108	28	52	138	494	72	32	34	32	106	548	108	30					30	-		
8	Б=31% В=69% ДВ(от В)=37.7%						24%	22%	7%	71%	64%	12%																											
9	Итого по блоку Б1	8	15	2	2340	2340	564	122	40	402	1468	288	65	65	36	6	158	446	108	21	52	138	494	72	21	34	32	106	548	108	23								
11	Б=31% В=69% ДВ(от В)=37.7%						24%	22%	7%	71%	64%	12%																											
12	Б1 Дисциплины (модули)	8	15	2	2340	2340	564	122	40	402	1468	288	65	65	36	6	158	446	108	21	52	138	494	72	21	34	32	106	548	108	23								
14	Б1.Б Базовая часть	2	4		720	720	196	42		154	452	72	20	20	14		98	212	72	11	28		56	240		9													
15	Б1.Б.1 Иностранный язык	1			144	144	68			68	40	36	4	4			68	40	36	4																			
18	Б1.Б.2 Философия и методология науки и техники	1			144	144	18	4		14	90	36	4	4	4		14	90	36	4																			
21	Б1.Б.3 Термодинамика и кинетика		1		108	108	26	10		16	82		3	3	10		16	82		3																			
24	Б1.Б.4 Информационные технологии в металлургии		2		108	108	18	4		14	90		3	3																									
27	Б1.Б.5 Современные проблемы металлургии и материаловедения		2		108	108	36	18		18	72		3	3																									
30	Б1.Б.6 Научные технологии и управление инновациями		2		108	108	30	6		24	78		3	3																									
35	Б1.В Вариативная часть	6	11	2	1620	1620	368	80	40	248	1036	216	45	45	22	8	60	234	36	10	24		82	254	72	12	34	32	106	548	108	23							
37	Б1.В.ОД Обязательные дисциплины	3	9	2	1008	1008	258	58	8	192	642	108	28	28	22	6	60	234	36	10	24		62	254	72	12	12		50	154		6							
38	Б1.В.ОД.1 Механика сплошных сред		1		72	72	22	6		16	50		2	2	6		16	50		2																			
41	Б1.В.ОД.2 Теория обработки металлов давлением	1		1	144	144	24	6	8	10	84	36	4	4	6	8	10	84	36	4																			
44	Б1.В.ОД.3 Математические методы в автоматизированном проектировании	2			108	108	22	6		16	50	36	3	3																									
47	Б1.В.ОД.4 Теория процессовковки и штамповки	2			108	108	22	6		16	50	36	3	3																									
50	Б1.В.ОД.5 Современные тенденции производства деформированных полуфабрикатов из алюминиевых сплавов		2		108	108	22	6		16	86		3	3																									
53	Б1.В.ОД.6 Моделирование и оптимизация технологических процессов		3		72	72	22	6		16	50		2	2																									
56	Б1.В.ОД.7 Проектирование цехов КШП		3		108	108	22	6		16	86		3	3																									
59	Б1.В.ОД.8 Организация и планирование эксперимента		1		72	72	22	6		16	50		2	2	4		18	50		2																			
62	Б1.В.ОД.9 Дополнительные главы математики		1		72	72	22	4		18	50		2	2	4		18	50		2																			
65	Б1.В.ОД.10 Методология научных исследований		2	2	72	72	22	6		16	50		2	2																									
68	Б1.В.ОД.11 Научно-исследовательский семинар		23		72	72	36			36	36		2	2																									
73	Б1.В.ДВ Дисциплины по выбору	3	2		612	612	110	22	32	56	394	108	17	17																									
75	Б1.В.ДВ.1																																						
76	1 Технологияковки и объемной штамповки		3		144	144	22	4	8	10	86	36	4	4																									
79	2 Технологияхудожественнойковки		3		144	144	22	4	8	10	86	36	4	4																									
82	Б1.В.ДВ.2																																						
83	1 Технологиялистовой штамповки		3		108	108	22	4	8	10	86		3	3																									
86	2 Механизация и автоматизация кузнечно-штамповочного производства		3		108	108	22	4	8	10	86		3	3																									
89	Б1.В.ДВ.3																																						
90	1 Мехатроника в КШП		3		144	144	22	4	8	10	86	36	4	4																									
93	2 САПР процессов КШП		3		144	144	22	4	8	10	86	36	4	4																									
96	Б1.В.ДВ.4																																						
97	1 Непрерывное литье и обработка цветных металлов и сплавов		3		144	144	22	4	8	10	86	36	4	4																									
100	2 Технологияпрессования		3		144	144	22	4	8	10	86	36	4	4																									
103	Б1.В.ДВ.5																																						
104	1 Специальные виды штамповки		3		72	72	22	6		16	50		2	2																									
107	2 Комбинированные и совмещенные методы обработки цветных металлов и сплавов		3		72	72	22	6		16	50		2	2																									

Handwritten signature

Индекс	Наименование	Формы контроля			Всего часов										ЗЕТ		Распределение по курсам и семестрам																				Часы в ЗЕТ	ЗЕТ в нед.	Запланированная нагрузка							
		Экзмены	Зачеты	Курсовые работы	По ЗЕТ	По плану	Контакт. раб. (по учеб. зан.)	в том числе				Контроль	Экспертное	Факт	Курс 1										Курс 2																					
								из них							Семестр 1 (18 нед)					Семестр 2 (18 нед)					Семестр 3 (20 нед)					Семестр 4 (нед)																
								Лек	Лаб	Пр	СР				Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль	ЗЕТ	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль	ЗЕТ	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль	ЗЕТ	Лек	Лаб	Пр	СР				Контроль	ЗЕТ					
113	Индекс	Наименование	Экс	Зач	КР	По ЗЕТ	По плану	Контакт. раб.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр	ЗЕТ	Эксп	Факт	Неделя	Часов			ЗЕТ	Неделя	Часов			ЗЕТ	Неделя	Часов			ЗЕТ	Неделя	Часов			ЗЕТ	Часы в ЗЕТ	ЗЕТ в нед.								
114																			Итого	СР	Ауд			Итого	СР	Ауд			Итого	СР	Ауд			Итого	СР	Ауд										
115	Б2	Практики				1764	1764	180				504			49	49			4	2/3	252	198	54	7		7	1/3	396	126	54	11		4	2/3	252	180	72	7		16		864		24		
117	Б2.У	Учебная практика				108	108								3	3																														
118	Б2.У.1	Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков	Вар			108	108								3	3																									36	1.50				
124	Б2.П	Производственная практика				1656	1656	180				504			46	46			4	2/3	252	198	54	7		5	1/3	288	126	54	8		4	2/3	252	180	72	7		16		864		24		
125	Б2.П.1	Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (в том числе технологическая практика)	Вар			756	756								21	21																									18	36	1.50			
126	Б2.П.2	Научно-исследовательская работа	Вар			684	684	180				504			19	19			4	2/3	252	198	54	7		3	1/3	180	126	54	5		4	2/3	252	180	72	7					36	1.50		
127	Б2.П.3	Преддипломная практика	Вар			216	216								6	6																									36	1.50				
130	Индекс	Наименование	Экс	Зач	КР	По ЗЕТ	По плану	Контакт. раб.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр	ЗЕТ	Эксп	Факт	Неделя	Часов			ЗЕТ	Неделя	Часов			ЗЕТ	Неделя	Часов			ЗЕТ	Часы в ЗЕТ	ЗЕТ в нед.													
131																				Итого	СР	Ауд			Итого	СР	Ауд			Итого	СР	Ауд			Итого	СР	Ауд									
132	Б3	Государственная итоговая аттестация				216	216								6	6																														
139	Индекс	Наименование				По ЗЕТ	По плану	Контакт. раб.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр	ЗЕТ	Эксп	Факт	Неделя	Часов			ЗЕТ	Неделя	Часов			ЗЕТ	Неделя	Часов			ЗЕТ	Часы в ЗЕТ	ЗЕТ в нед.													
140																				Итого	СР	Ауд			Итого	СР	Ауд			Итого	СР	Ауд			Итого	СР	Ауд									
141	Б3.Д	Подготовка и защита ВКР				216	216								6	6																														
142	Б3.Д.1	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	Баз			216	216								6	6																									4	216		6	36	1.50
145	Индекс	Наименование	Экс	Зач	КР	По ЗЕТ	По плану	Контакт. раб.	Лек	Лаб	Пр	СР	Контр	ЗЕТ	Эксп	Факт	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль	ЗЕТ	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль	ЗЕТ	Лек	Лаб	Пр	СР	Контроль	ЗЕТ	Часы в ЗЕТ	ЗЕТ в нед.										
146																																														
147	ФТД	Факультативы		2		144	144	44	12		32	100			4	4	6		16	50									6		16	50														
148	ФТД.1	Основы обработки металлов давлением		1		72	72	22	6		16	50			2	2	6		16	50																						36				
151	ФТД.2	Основы управления производством в металлообрабатывающей промышленности		3		72	72	22	6		16	50			2	2													6		16	50										36	309			

Handwritten signature